PiCa⁺ PRO USE

組立説明書

作業台用 背面・側面キャスターセット FG-HCA

このたびは、本製品をお買い上げいただきまことに ありがとうございました。製品を正しくご使用して いただくため、ご使用前にこの組立説明書をよく読み、 正しく組み立ててください。

く作業台の見分け方>

作業台の本体表示ラベルを確認してください。

- ・SUSFG ステンレス作業台
- ·FG ·ZG アルミ製作業台

<部品表>

部品表より、内容物を確認してください。

前面教養が、内谷物を確認してください。		
名称	形状	個数
車輪取付板		2枚
車輪 (<i>ф</i> 75)		2個
車輪軸用ボルト (M6×45)		2本
六角ナット(M6)	0	2個
平座金(φ8)		2枚
バネ座金(φ6)		2枚
低頭ボルト (M8×20)		2本
六角棒スパナ (呼び 5)		1本
六角棒スパナ (呼び4)		1本

<準備するもの>

ステンレス製作業台

- ●スパナ 呼び 10 (M6 用) …2 本 呼び 13 (M8用) …1 本 アルミ製作業台
- ●スパナ 呼び 10 (M6 用) …2 本

【ステンレス製作業台への取付方法】 (アルミ製作業台は裏面です)

く事前確認と作業>

キャスターを取付ける控え板に、六角穴付き ボタンボルトが2本ついている場合

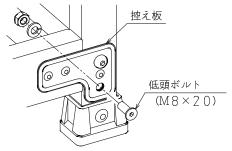
- ① 控え板下側についている六角穴付きボタンボルトを、 本製品付属の低頭ボルトと交換する。
 - ※ 六角ナットとバネ座金は再利用しますのでなくさない ように注意してください。

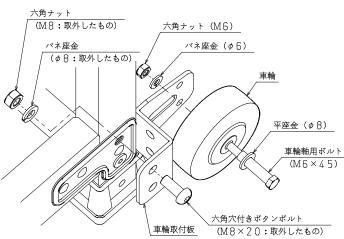
く背面キャスターとして使用する場合>

- ① 背面キャスターを取付ける場所の、六角穴付き ボタンボルトを取外す。
 - ※ 取外したものは、取付け時に使用しますので なくさないように注意してください。
- ② 右図のように車輪取付板、車輪を取付ける。
 - ※ 本体取付けの穴は上側、車輪を取付ける 穴は下側の穴を使用してください。
- ③ 反対側も同様に取付けて完成です。
 - ※ 取付け後、ボルト類がしっかり締付け られているか確認してください。

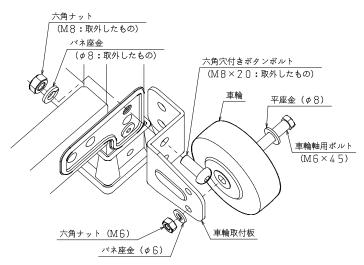
<側面キャスターとして使用する場合>

- ① 側面キャスターを取付ける場所の、六角穴付き ボタンボルトを取外す。
 - ※ 取外したものは、取付け時に使用しますので なくさないように注意してください。
- ② 右図のように車輪取付板、車輪を取付ける。
 - ※ 本体取付けの穴は上側、車輪を取付ける 穴は下側の穴を使用してください。
 - ※ 車輪取付板を先に取付けてください。 先に車輪を取付けると、車輪取付板が 取付けられなくなります。
- ③ 反対側も同様に取付けて完成です。
 - ※ 取付け後、ボルト類がしっかり締付け られているか確認してください。





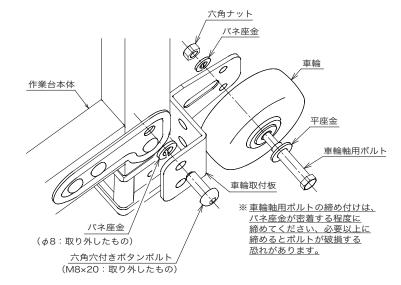
※ 車輪軸用ボルトの締め付けは、バネ座金が密着する程度に 締めてください、必要以上に締めるとボルトが破損する 恐れがあります。



※ 車輪軸用ボルトの締め付けは、バネ座金が密着する程度に 締めてください、必要以上に締めるとボルトが破損する 恐れがあります。

く背面キャスターとして使用する場合>

- ① 背面キャスターを取付ける場所の六角穴付き ボタンボルトを取外す。
 - ※ 取外したものは、取付け時に使用しますので なくさないように注意してください。
- ② 右図のように車輪取付板、車輪を取付ける。
 - ※ 本体取付けの穴は上側、車輪を取付ける穴は 下側の穴を使用してください。
- ③ 反対側も同様に取付けて完成です。
 - ※ 取付け後、ボルト類がしっかり締付けられて いるか確認してください。



ピカ コーポレイション

〒577-0013 大阪府東大阪市長田中4-4-10

ナビダイヤル 0570-064065 (土日・祝祭日を除く9:00~17:00まで)

■ホームページアドレス https://www.pica-corp.jp

く側面キャスターとして使用する場合>

- ■通常は取付方法1で取付けを行ってください。
- ■本体の品番 FG \Box -2 \Box 50 または FG \Box -3 \Box 75 に階段横手すりを取付ける場合は、階段横手すりが車輪と干渉しますので 【背面脚に取付ける場合 取付方法 1】 【正面脚に取付ける場合 取付方法 2】で取付けを行ってください。

取付方法1 (通常はこちら)

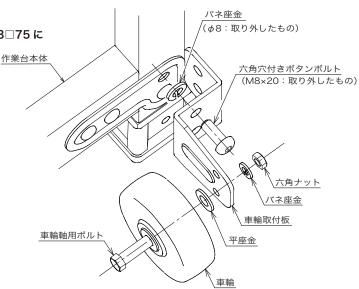
- ① 側面キャスターを取付ける場所の六角穴付き ボタンボルトを取外す。
 - ※ 取外したものは、取付け時に使用しますので なくさないように注意してください。
- ② 右図のように車輪取付板、車輪を取付ける。
 - ※ 本体取付けの穴は上側、車輪を取付ける穴は 下側の穴を使用してください。
 - ※ 車輪取付板を先に取付けてください。 先に車輪を取付けると、車輪取付板が取付け られなくなります。
- ③ 反対側も同様に取付けて完成です。
 - ※ 取付け後、ボルト類がしっかり締付けられて いるか確認してください。

バネ座金 (ø8:取り外したもの) 作業台本体 六角穴付きボタンボルト (M8×20:取り外したもの) 車輪軸用ボルト 平座金 バネ座金 六角ナット 車輪取付板

※ 車輪軸用ボルトの締め付けは、バネ座金が密着する程度に 締めてください、必要以上に締めるとボルトが破損する 恐れがあります。

(作業台本体品番 FG□-2□50 または FG□-3□75 に 取付方法2 階段横手すりを取付け干渉する場合)

- ① 階段横手すりを取外す。
- ② 側面キャスターを取付ける場所の六角穴付き ボタンボルトを取外す。
 - ※ 取外したものは、取付け時に使用しますので なくさないように注意してください。
- ③ 右図のように車輪取付板、車輪を取付ける。
 - ※ 本体取付けの穴は上側、車輪を取付ける穴は 下側の穴を使用してください。
- ④ 階段横手すりを取付けて完成です。
 - ※ 取付け後、ボルト類がしっかり締付けられて いるか確認してください。



※車輪軸用ボルトの締め付けは、バネ座金が密着する程度に 締めてください、必要以上に締めるとボルトが破損する 恐れがあります。

※この説明書の無断転用を禁じます。

P22.04 736460201163